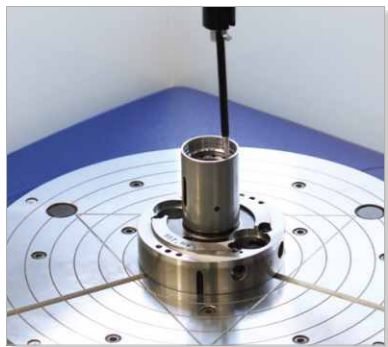
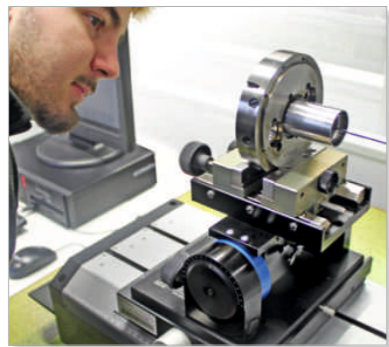


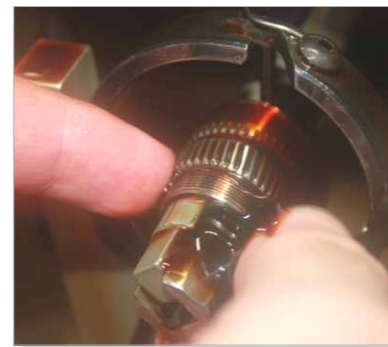
Qualité – Précision – Productivité



Contrôle de rotondité



Contrôle de profile et de rugosité



Honage pour une durée de vie plus longue

Solutions complètes pour les mandrins

40 ans d'expérience

Service d'expertise rapide

Délais de livraison courts



Ventura Mecanics – Expertise et Clientèle



12'000 Mandrins Escomatic®

500 Mandrins Ventura® Haute Vitesse

200 Tours Escomatic® Rétrofittés

900 Machines de Décolletage

1983 Année de Fondation

400 Clients

40 Pays d'Export

80% Ventes Export

Industries Clients

Automobile
Médicale
Electronique
Electroménager
Horlogerie
Aéronautique
Dentaire
Connectique
Mécanique
Serrurerie

Exemples de Produits Clients

Axes pour micro-moteurs et appareils ménager
Vis spéciales, broches et tiges de connexion
Goupilles pour puces semi-conducteur
Axes pour instruments médicaux et fraiseuses dentaires
Barres-à-ressort pour bracelets de montres
Visserie et goupilles de verrouillage

Distributeur/Agent



Guide d'Application – Mandrins

Mandrins
R – R2 – HW
H – D6 – RT – NM

Pour Tours
Escomatic®
et Ventura®

Service Révision,
Occasion Révisé
et Fabrication Neuf



Ventura Mecanics SA
Rue du Verger 9
CH - 2014 Bôle
Suisse

Tél +41 32 855 25 10
Fax +41 32 855 25 13
info@ventura-sa.com



Mandrins R – R2 – HW

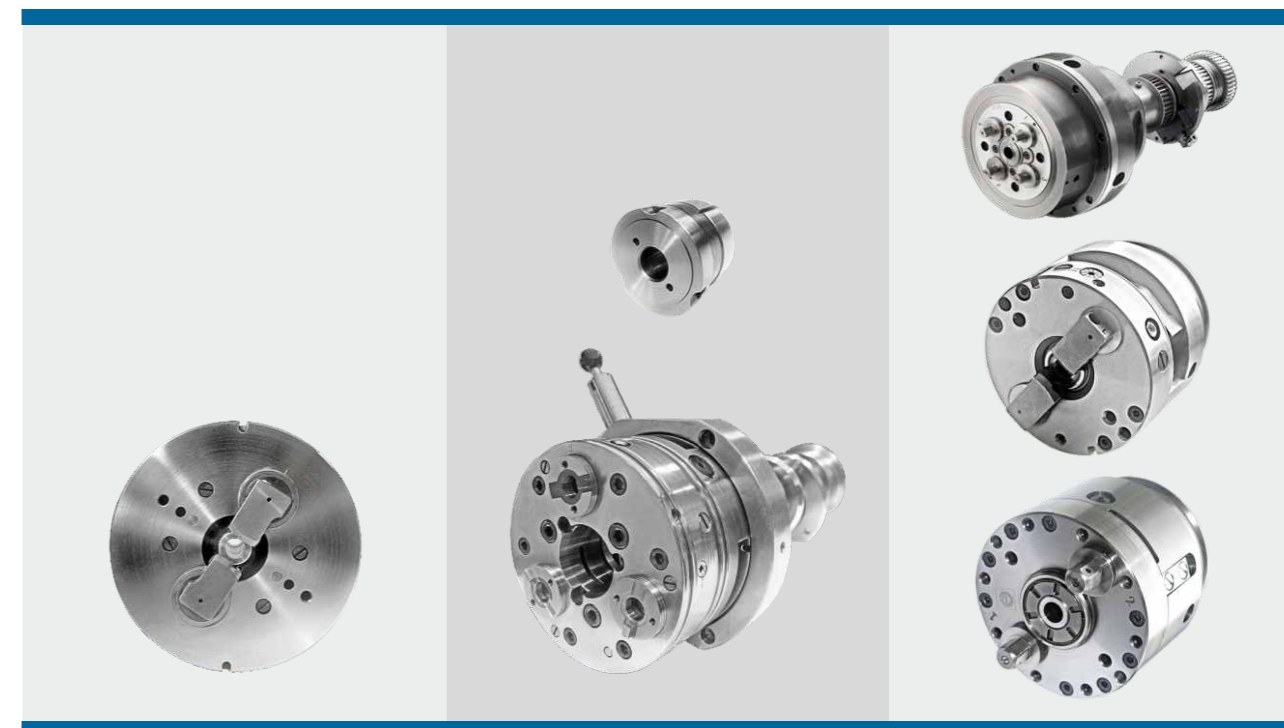


Pour Tours

- ▶ Ventura® Softcam V2/V4/V5
- ▶ Escomatic® D2/D4/D5
- ▶ Escomatic® D2 CNC UP
- ▶ Ventura® Flexcam V2/V4/V5
- ▶ Escomatic® Flexspeed D2/D5

| Mandrin R (Ø 120 mm) | Mandrin HW 10'000 RPM (Ø 91 mm) | Mandrin HW 12'000 RPM (Ø 91 mm) |
|--|---|---|
| <p>Rapport 1:3 SR 6'000 ou 8'000 TR/MIN OR Ø max. 4.1 mm FN 2 outils Douille conique 12°</p> <p>Rapport 1:2 Douille conique 17° Moins précis, Ø max. 5 mm</p> <p>Rapport 1:6 Douille conique 6° Plus précis, Ø max. 2.05 mm</p> | <p>Rapport 1:3 SR 10'000 TR/MIN OR Ø max. 4.1 mm FN 2 outils Douille conique 12° avec inserts en carbure</p> <p>Haute vitesse Poids diminué Durée de vie plus longue Breveté</p> | <p>Rapport 1:3 SR 12'000 TR/MIN OR Ø max. 4.1 mm FN 2 outils Douille conique 12° avec inserts en carbure</p> <p>Haute vitesse Poids diminué Durée de vie plus longue Lubrification par nuage d'huile (Bijur) Breveté</p> |
| Mandrin R2 | | |
| <p>Rapport 1:3 SR Douille conique 12° OR (2x positif) FN Plus de force sur burin nr. 2</p> | | |

Mandrins H – D6 – RT – NM



Pour Tours

- ▶ Escomatic® D2
- ▶ Escomatic® Rotomatic
- ▶ Ventura® Softcam V6
- ▶ Ventura® Flexcam V6
- ▶ Escomatic® D6
- Escomatic®
 - ▶ D2/D5 CNC
 - ▶ D5 Twin
 - ▶ D5 CNC ULTRA
 - ▶ New Mach

| Mandrin H (Ø 120 mm) | Mandrin D6 | Mandrins RT + NM |
|---|---|--|
| <p>Rapport 1:3 SR 6'000 TR/MIN OR Ø max. 4.1 mm 2 outils Douille conique 12° Pour petites pièces</p> | <p>Rapport 1:5 SR 7'100 TR/MIN OR Ø max. 6.35 mm FN (9 mm sur demande) 3 outils indépendants Douille conique 22° Types de quills B, C, D</p> | <p>Service Révision SR</p> <p>Démontage Contrôle des pièces Rectification Honage Ajustage et montage Equilibrage Contrôle final</p> |

Options Service et Ventes

- Service Révision (SR)
- Occasion Révisé (OR)
- Fabrication Neuf (FN)

